

Довідка. С.І.Шаповаленко в 1977 р. закінчив Ленінградський інститут текстильної та легкої промисловості і там же аспірантуру. Кандидатську дисертацію захистив в 1982 р., після чого працював в Українському філіалі Всесоюзного науково-дослідного інституту склопластиків і волокон (УФВНДІСПВ). В 1986 р. став працювати доцентом кафедри, в 1988-1993 рр. – завідуючим кафедри, а в 1994 р. залишив роботу в ДАЛПУ.

Висновки

Кафедра технології трикотажного виробництва КНУТД на протязі 65 років свого існування успішно виконує державні замовлення по підготовці висококваліфікованих інженерних, наукових і науково-педагогічних кадрів відповідної спеціальності. Викладачі кафедри разом зі своїми учнями зробили вагомий внесок в науково-технічний прогрес трикотажного виробництва.

Випускники кафедри зробили великий внесок у відродження зруйнованого війною трикотажного виробництва СРСР і подальший його розвиток, в розробку нових технологій і асортименту трикотажних полотен та виробів різного призначення, а також в освоєння та ефективне використання нових видів машин та автоматів трикотажного виробництва.

Надійшла 22.02.2010

УДК 657.571.76

РАЗРАБОТКА ПРОГРАММЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УЗЛА ШВЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ

Т.Ю. ВЕРЕЩАКА

Российский заочный институт текстильной и лёгкой промышленности

В.В. ВЕРЕЩАКА

Санкт - Петербургский государственный университет экономики и финансов

В умовах ринку виробникові дуже важливо в найкоротший термін визначити витрати на виробництво виробу. З метою визначення собівартості виробу, що проектується, розробляється комплект програм, що дозволить проводити експрес - оцінку витрат. Розрахунок вартості виготовлення вузла виробу здійснюється за даними про його вид, розміри й ціни на матеріали. До переваг програми варто віднести й відсутність необхідності попереднього навчання користувача

На российском рынке немногие швейные предприятия имеют собственную торговую сеть или так называемые торговые точки, где происходит реализация выпускаемой продукции и формирование новых заказов. В основном крупные торговые фирмы заключают договора с рядом производителей на выпуск той или иной продукции [1]. Часто неторговые организации, которым требуется форменная одежда, являются заказчиками швейных предприятий. При этом заказ может быть представлен образцом или аналогом требуемого продукта, либо списком требований, которые предъявляются к будущему изделию. Кроме того, оговаривается общее количество изделий и сроки выполнения заказа. Как правило, сроки выполнения заказа достаточно жёсткие и небольшие, от 5 до 100 дней, в зависимости от объёмов [2]. В период переговоров производитель должен оценить стоимость работ всего производственного цикла, включая разработку конструкторско-технологической документации, необходимой для запуска производства, и закупку требуемых материалов [3]. На этом этапе производителю очень важно в

кратчайшие сроки с максимальной точностью определить затраты на производство изделия и ожидаемый размер прибыли.

Объекты и методы исследований

Объектом исследований является процесс создания программы для расчёта себестоимости узла швейного изделия.

Постановка задачи

Целью настоящей работы является создание комплекта программ, которые позволяют производителю осуществлять экспресс – оценку затрат на проектируемое изделие.

Результаты и их обсуждение

На кафедре Технологии Товароведения и Предпринимательства в Индустрии Моды РосЗИТЛП с целью определения себестоимости изготовления изделия до окончания подготовки комплекта проектной документации разрабатывается комплект программ, с помощью которых производитель сможет проводить экспресс – оценку затрат на требуемое изделие.

Первоначально, при разработке программы предполагалось, что в базу данных будут вводиться визуальные, конструктивные и технологические признаки (характеристики) деталей изделия – пиктограмма детали или узла и его геометрические характеристики. Используя эти данные, можно определить расход материалов и трудоёмкость изготовления данной детали или узла изделия. Было решено начать разработку комплекта программ с наиболее простого в конструктивном плане узла – накладных карманов. Однако, при рассмотрении вариантов внешнего вида накладных карманов, выявлено, что даже при внешнем сходстве, детали одинаковой формы могут иметь множество вариантов отделки, обработки входа и боковых краёв. Поскольку оперировать базой данных, содержащей сотни или даже тысячи данных (вариантов узлов) не представляется удобным, было принято решение отказаться от готовых сочетаний. Анализ многообразия этих деталей показал, что можно выделить 6 признаков, которые характеризуют внешний вид кармана, способы его отделки, начальной обработки и соединения с изделием. Т.е. подавляющее большинство вариантов карманов можно охарактеризовать шестизначным кодом, в котором тремя первыми символами описывается внешний вид кармана, и ещё тремя – способы его обработки. Это решение было проложено в основу разрабатываемой программы определения себестоимости изготовления узла (в данном случае кармана).

Представляемая программа разработана на основе пакета Microsoft Office Access 2003 при помощи стандартных средств обработки баз данных. Выбор в пользу этого пакета был основан на его доступности и возможности создания простого и удобного пользовательского интерфейса. Целью программы является расчёт стоимости изготовления одного узла изделия (кармана) при наличии данных о его виде (шестизначный код), размерах (список параметров, позволяющий вычислить затраты материала на изготовление) и ценах на используемые материалы. К достоинствам программы также следует отнести отсутствие необходимости предварительного обучения пользователя, т.к. все необходимые действия указаны в открывающихся окнах.

На первом этапе определяется код кармана (см. рис.). По коду программа определяет и подсказывает пользователю, какие параметры необходимы для вычисления площади расходуемых материалов. Так же по коду определяется список материалов, используемых при изготовлении. Пользователем осуществляется ввод желаемых размеров будущего узла или детали.

Далее осуществляется ввод данных о материале. Посредством математического аппарата, заложенного в основу базы данных, программа сама производит все необходимые вычисления и предоставляет отчёт, в котором указываются затраты по каждому материалу и общая сумма, что и является решением задачи (рис.). Стоит упомянуть, что формулы расчётов напрямую зависят от системы кодирования детали изделия.

Описание	Форма изделия	Вход	Поверхность	Отработка среза по линии входа	Обработка боковых срезов	Соединение с изделием
Номер знака	1	2	3	4	5	6
	0	0	8	3	1	1
0	Четырёхугольная					
1	Пятиугольная					
2	Шестиугольная					
3	Один закруглённый угол					
4	Два закруглённых угла					
5	Полукруглый низ					
6	Полукруглый бок					

Окно выбора кода детали

Выводы

Таким образом, была проведена классификация конструктивных и технологических особенностей накладных карманов. На основе проведённой классификации разработана система кодирования наиболее распространённых видов накладных карманов.

Разработана программа определения себестоимости материалов на проектируемые узлы (карманы). Использование комплекта подобных программ позволит производителям за считанные минуты определять себестоимость изготовления изделия и, тем самым, будет способствовать повышению их конкурентоспособности.

ЛИТЕРАТУРА

1. Ю.В. Жуков. Итоги работы лёгкой промышленности в 2009г. //Швейная промышленность, 2010, №2.
2. С.Г. Бабаджанов, Ю.А. Доможиров. Экономика предприятий лёгкой промышленности. – М.: ACADEMIA, 2005. – 247 с.
3. С.Г. Радько, А.И. Афанасьева. Организация, планирование и оплата труда на предприятии. Учебное пособие для вузов. – СПб.: Просвещение, 2003. – 287 с.

Надійшла 08.07.2010